

ドーム型洗淨機能付き
全自動ミキシングプラント
AMG-10S-AW型

仕 様 書

株式会社 アマング.

1. 仕様(全自動仕様)

- (1) 型式 全自動ミキシングプラント:AMG-10S-SAN-AW(0.5m³/バッチ練り)
- (2) 運転方法
- I 連続自動運転
 - II 連続自動バッチ運転
指定バッチ数を連続運転後に自動終了
 - III 半自動(計量のみ自動計量とし、各操作は手動にて行います。)
 - IV 手動運転
- (3) 配合
- I 配合材料・水、セメント
 - II 想定配合比・W/C:100%
- | セメント | 水 | 合計 |
|-------|-------|----------------|
| 380kg | 380kg | 760kg(500リットル) |
- (4) 計量方法
- I ロードセル付計量ミキサーにより順次材料計量
 - II 計量値は指示計によるデジタル表示
 - III 各計量値はタッチパネルにて設定
 - IV 計量順序・水→混和剤→ベントナイト→セメント
- (5) プリンター
- I CTP293ALJ-WH-AT
 - II 年、月、日、スタート時刻、バッチ数
 - III 配合材料、計量値
 - IV 計量値の中間合計値
 - V 計量値の総計値(総計でリセット)
- (6) その他
- I アジテーターの底レベル検出及び検出後、ミキサー排出
 - II タッチパネルにて計量データ2000バッチ保存可能
 - III 異常履歴管理
 - IV 異常原因と対処方法表示

2. (0.5m³/バッチ練り)計量時間

(1) タイムタクト I 配合比 W/C = 100% セメント比重=3.16

	1	2	3
水計量 (安定/切換含む)	[Timeline: bar from start to 1st dashed line]		
セメント計量 (安定/切換含む)	[Timeline: bar from 1st dashed line to 2nd dashed line]		
混和剤計量 (安定/切換含む)	[Timeline: bar from 2nd dashed line to 3rd dashed line]		
ミキシング	[Timeline: dotted bar from 1st dashed line to 3rd dashed line]		
搬出時間	[Timeline: bar from 3rd dashed line to end]		

	計測量	時間	備考
水	380 kg	46 sec	0.5m ³
		1 sec	安定/切換
セメント	380 kg	57 sec	12t/Hr
		1 sec	安定/切換
混和剤	kg	sec	1kg/min
		sec	安定/切換
ミキシング	—	5 sec	
搬出時間	—	30 sec	1.0m ³ /min × 1
合計		140 sec	

注1) 上記タイムタクトにて施工する場合は、
 水供給能力は0.5m³/mi } 以上必要になります。
 セメント供給能力は24t/h }

上記タイムタクトによるミキサー能力
 1バッチの必要練り時間 2.333333 min/1バッチ
 1時間当たりのバッチ数 60min/h ÷ 2.33min/1バッチ = 25.71バッチ/h
 ミキサー槽の練り能力 0.5m³/1バッチ × 25.71バッチ/h × 1槽
 = 12.86m³/h

3. 各機器仕様

形 式……AMG-10S-SAN-AW(ロードセル計量型)

(1) プラント運搬寸法

ミキシングユニット (重量 約 3.4 t)

フレーム寸法……1, 720W×2, 900L×2, 530H(セメントサイロ上部)

足場開時 …… 2, 306W×3, 492L×2, 530H

(2) ミキサー

寸 法 …… $\phi 1, 150 \times 650H$

タンク容量 …… 620 ㍓

有効容量 …… 500 ㍓

排 出 口 …… 150 mmエア一作動バタフライ弁

電 動 機 …… 2.2kw キヤドモーター 4P-1/15 96rpm/min(50HZ時)

給 水 口 …… 80A(3B)

そ の 他 …… 洗浄ノズル3カ所付き
分水器…50A×1箇所 20A×2箇所
点検口…2カ所

(3) アジテーター

寸 法 …… $\phi 1, 600 \times 585H$

タンク容量 …… 1, 180 ㍓

有効容量 …… 1, 000 ㍓

排 出 口 径 …… 50A(2B)ソケット×2

電 動 機 …… 1.5kw キヤドモーター 4P-1/100 14.5rpm/min(50HZ時)

そ の 他 …… ドレンハッチ×1カ所

(4) ロードセル

型 式 …… ビーム型ロードセル OSBKA-0.5T型

仕 様 …… 0.5ton

設 置 台 数 …… 3台

ロ ッ ク 方 式 …… ロックピン固定式 (手動ネジ式×3台)

(5) エアーコンプレッサー

形 式 …… 日立製 0.4LE-8T型(圧力開閉器式)

最 高 圧 力 …… 0.8Mpa

吐 出 空 気 量 …… 49 ㍓/min

(6) セメントサイロ

寸 法 …… □1. 200×1. 600H
タンク容量 …… 1, 000 ㎥
排 出 口 径 …… 150A
電 動 機 …… 2. 2kw ギヤードモーター 4P-1/5
排 出 能 力 …… 400kg/min

(7) 混和材ポンプ(オプション品)

形 式 …… 亀嶋製 ギヤポンプ

(8) プラント制御盤

形 式 …… 屋外型
計 量 表 示 …… タッチパネル式
運 転 方 法 …… 自動運転、半自動運転、手動運転

計 量 設 定 …… タッチパネル
運 転 表 示 …… タッチパネル画面による各機器の運転及び警報

マグネット容量

単体容量(kW)	数量	機器容量(kW)	適 用
3.7	1	3.7	給水ポンプ(御準備品)
2.2	1	2.2	ミキサー
1.5	1	1.5	アジテータ
0.4	1	0.4	コンプレッサ(0.4kW)
2.2	1	2.2	セメントサイロ
1.5	1	1.5	混和剤ポンプ用
2.2	1	2.2	ベントナイト電源
3.7	1	3.7	集塵機
0.04	1	0.04	バイブレータ
5.5	1	5.5	洗浄機
合 計			22.94

(9) 印字プリンター

形 式 …… CT-P293ALJ-WH-AT
仕 様 …… 0000kg単位まで印字する。
スタート時のみ時間印字する。
中間合計、総計。
総計後にリセットする。
印 字 順 序 …… バッチ 水→コンワザイ→Bフンタイ→セメント

(10) 別置サイロ用投入口 200A